

NOMACORC

Pops

Guida alla creazione di una prova Pops



Protocollo per un test di imbottigliamento Pops di successo

Punti chiave:

- Il profilo del collo delle bottiglie deve rientrare nei seguenti limiti:
 - o Diametro a 3 mm: tra 17 e 18 mm
 - o Aumento del diametro tra 3 mm e 25 mm: tra 0,1 e 1,8 mm
- Il dispositivo di tappatura deve essere regolato per garantire il corretto funzionamento dei tappi Pops.
- Il tappo POPS deve essere tenuto sufficientemente alto nelle ganasce per evitare che si riabbassi.
- Il tappo deve essere compresso tra i 15,5 e i 16 mm e dopo l'inserimento non deve essere visibile alcuna piega nella parte di tappo esterno alla bottiglia.
- L'inserimento nel collo della bottiglia deve essere regolato tra i 19 e i 21 mm, per ottenere un inserimento dopo la gabbietta tra i 22 e i 26 mm.
- Dopo l'imbottigliamento e dopo 15 giorni, è necessario valutare l'apertura manuale delle bottiglie fredde.

Introduzione

Questo protocollo descrive le impostazioni necessarie per testare la chiusura Pops per spumanti al fine di ottenere prestazioni meccaniche ottimali. Questi dati si basano sulla nostra esperienza durante i test di convalida in Europa, che ci ha insegnato che i risultati possono variare a seconda dell'attrezzatura di imbottigliamento e delle bottiglie utilizzate.

Il nostro ufficio tecnico vi aiuterà a impostare il test e le regolazioni. Contattate il vostro rappresentante commerciale per fissare un appuntamento per effettuare le regolazioni.

NOMACORC

Pops

ISTRUZIONI PER L'IMBOTTIGLIAMENTO

Controllo delle bottiglie

Si raccomanda vivamente di non avere profili di bottiglia troppo svasati, che aumentano la difficoltà di apertura.

Si consiglia di utilizzare bottiglie con le seguenti tolleranze;

- Diametro a 3 mm: tra 17 e 18 mm.
- Aumento del diametro tra 3 mm e 25 mm: tra 0,1 e 1,8 mm

La maggior parte delle bottiglie prodotte secondo gli standard europei fornisce specifiche fino a 17 o 20 mm. Tuttavia, le bottiglie conformi a questi standard sono generalmente adatti alle tolleranze sopra citate.

Ganasce: tappo prima e dopo l'inserimento

Idealmente cilindrico, piuttosto che conico, per evitare che il pistone segni la parte superiore del tappo POPS. È necessario utilizzare una macchina a 4 ganasce.

Quando si inserisce un tappo di sughero POPS, assicurarsi che le ganasce non stiano stringendo il tappo, il che potrebbe causare una perdita di gas e/o di liquido.



Inoltre, è necessario che il tappo sia tenuto sufficientemente in alto, poiché l'allungamento del tappo fuori dalle ganasce provocherà delle grinze.

NOMACORC

Pops



Per quanto ne sappiamo, tutti i tipi di imbottigliatrici (MBF, Bertolaso, GAI ecc.) possono contenere/mantenere questo allungamento all'interno delle ganasce.

Caso specifico delle macchine AROL: si possono osservare casi di "lipping" del fondo dell'otturatore. In caso di grave lipping, si consiglia di adattare il cono di centraggio.

Diametro di compressione

Tra 15,5 e 16 mm.

Altezza del pistone

Deve essere regolato dal personale addetto alla manutenzione della linea per ottenere la corretta profondità di inserimento, che in genere è più elevata rispetto all'utilizzo di tappi naturali.

Idealmente, la profondità di affondamento dovrebbe essere :

- 19-21 mm all'inserimento, prima dell'inserimento della gabbietta.
- 22-26 mm dopo il montaggio della gabbietta.

La lunghezza di inserimento deve essere misurata nel punto in cui la pelle del tappo entra in contatto con il vetro.



NOMACORC

Pops

Forma a fungo

Ottenuto direttamente dall'applicazione del tappo; tuttavia, quanto più a lungo il tappo rimane nella bottiglia, tanto più a lungo durerà la forma a fungo dopo l'apertura.

Pressione nello spazio della testa

Max. 6,5 bar (a 20°C).

Temperatura dei tappi POPS all'imbottigliamento

Idealmente a temperatura ambiente.

Orientamento

I pops che non sono smussati/stampati simmetricamente devono essere orientati manualmente o con un orientatore durante il processo di imbottigliamento. Si consiglia di utilizzare orientatori con rilevamento dello smusso (meccanico o ottico). I sistemi gravimetrici non garantiscono un orientamento ottimale.

CONTROLLI DOPO L'IMPOSTAZIONE E L'IMBOTTIGLIAMENTO

Per verificare la corretta impostazione della linea di imbottigliamento, si consiglia di aprire almeno **6 bottiglie** subito dopo l'imbottigliamento, eventualmente fotografando le bottiglie e i tappi prima e dopo l'apertura, per verificare i seguenti punti:

- 1) Profondità di inserimento prima e dopo l'applicazione della gabbietta – differenza di forza di estrazione da bottiglia a bottiglia ?
- 2) La pelle si arriccia?
- 3) C'è un forte segno di pistone sulla parte superiore dei tappi?
- 4) Presenza di un difetto fisico/danno sui tappi, la cui causa deriverebbe dalle ganasce e non dal filo della gabbietta dopo l'apertura?
- 5) Controllare il riempimento della bottiglia. Un riempimento eccessivo può causare un eccesso di pressione.
- 6) Orientamento: tappi disallineati?
- 7) Coppia/forza di estrazione durante l'apertura manuale - imprevista, troppo facile, facile, decisa, difficile, impossibile.