

NOMACORC Pops

Guide pour la mise en place d'un essai Pops



Protocole pour un test d'embouteillage Pops réussi

Les points essentiels :

- Le profil de col des bouteilles doit être les limites suivantes :
 - o Diamètre à 3 mm: Entre 17 and 18 mm
 - o Augmentation du diamètre entre 3 mm et 25 mm : entre 0,1 et 1,8 mm
- L'orienteur doit être réglé pour assurer un bon fonctionnement avec les bouchons Pops
- Le bouchon doit être maintenu assez haut dans les mors pour éviter le phénomène de retroussi
- La compression du bouchon doit être de 15,5 à 16mm et aucun pli de mors ne doit être visible sur le bouchon après compression
- L'insertion du bouchon doit être réglée entre 19 et 21mm, afin d'atteindre une insertion après muselage entre 22 et 26 mm
- Après embouteillage et après 15 jours, l'ouverture manuelle, bouteilles froides, doit être évaluée

Introduction

Le protocole présent décrit les réglages à effectuer pour tester le bouchon pour effervescents Pops afin d'obtenir les performances mécaniques optimales. Ces données sont basées sur notre expérience lors d'essais de validation en Europe, nous ayant enseignée que les résultats peuvent varier selon les équipements d'embouteillage et les bouteilles utilisées.

Notre service technique vous accompagnera pour la mise en place de l'essai et des réglages, prenez contact avec votre Représentant Commercial pour convenir d'un RDV pour effectuer ce réglage.

NOMACORC

Pops

DIRECTIVES DE MISE EN BOUTEILLE :

Contrôle des bouteilles

Il est fortement recommandé de ne pas avoir des profils de bouteilles trop évasés, ce qui augmente la difficulté d'ouverture.

Nous recommandons d'avoir des bouteilles dans les tolérances suivantes ;

- Diamètre à 3 mm: Entre 17 and 18 mm
- Augmentation du diamètre entre 3 mm et 25 mm : entre 0,1 et 1,8 mm

La majorité des bouteilles issues des normes européennes donnent des spécifications jusqu'à 17 ou 20mm. Néanmoins, les bouteilles répondant à ces normes sont généralement conformes aux tolérances sus-citées.

Mors

Idéalement cylindriques, plutôt que coniques afin d'éviter la marque du piston sur le dessus du bouchon. Utilisation impérative d'une machine à 4 mors.

Il faut bien vérifier en passant un bouchon si les mors ne pincent pas le bouchon, ce qui pourrait engendrer une fuite gazeuse et/ou liquide.



Et également que le bouchon est suffisamment maintenu haut car l'allongement du bouchon hors des mors engendrera du retroussi.

NOMACORC

Pops



A notre connaissance, tous les types de machines d'embouteillage (MBF, Bertolaso, GAI etc.) permettent de contenir / maintenir à l'intérieur des mors cette elongation.

Cas spécifique des machines AROL : des cas de retroussement (« lipping ») du bas du bouchon peuvent être observés. En cas de retroussement sévère, il est conseillé d'adapter le cône centreur

Diamètre de compression

Entre 15,5 et 16 mm.

Hauteur du piston

Doit être adaptée par le personnel assurant la maintenance de la ligne de mise afin d'obtenir la bonne profondeur d'insertion, en général plus haute que lors de l'utilisation de bouchons naturels.

La profondeur d'enfoncement sera idéalement de :

- 19-21 mm à l'insertion, avant muselage.
- 22-26mm après mise en place du muselet.

La mesure de la longueur d'insertion doit se faire au niveau du contact de la peau avec le verre



NOMACORC

Pops

Forme “champignon”

Obtenue directement à l’application du muselet ; cependant plus le bouchon sera resté dans la bouteille, plus la forme champignon perdurera après ouverture.

Pression dans l’espace de tête

Max. 6,5 bars (à 20°C).

Température des bouchons à l’embouteillage

Idéalement à température ambiante.

Orientation

Les bouchons Pops non symétriquement chanfreinés/imprimés doivent être orientés soit manuellement, soit par un orienteur au cours du processus d’embouteillage. Il est recommandé d'utiliser des orienteurs avec détection du chanfrein (mécaniques ou optiques). Les systèmes gravimétriques ne permettent pas une orientation optimale.

CONTROLES APRES REGLAGES ET EMBOUTEILLAGE

Afin de vérifier les bons réglages de la ligne d’embouteillage, il est conseillé d’ouvrir minimum **6 bouteilles** directement après embouteillage, éventuellement en prenant des photos des bouteilles et bouchons avant et après ouverture, afin de vérifier les points suivants :

- 1) Profondeur d’insertion avant et après application du muselet – homogène bouteille à bouteille ?
- 2) Présence de retroussement de la peau ?
- 3) Présence d’une forte marque de piston sur le dessus des bouchons ?
- 4) Présence d’un défaut/dommage physique sur les bouchons – dont la cause proviendrait des mors et non du muselet après ouverture ?
- 5) Vérification du remplissage des bouteilles. Un sur-remplissage peut engendrer des surpressions.
- 6) Orientation – présence de bouchons mal orientés ?
- 7) Couple/Force d’extraction lors de l’ouverture manuelle – intempestive, trop aisée, aisée, facile, ferme, difficile, impossible.