

# WQS

## Piercing & Sparkling Piercing Systems

accessoire

### Mesurer le TPO en toutes circonstances

La maîtrise du TPO (Total Package Oxygen) lors du conditionnement est un élément crucial dans la préservation de la qualité des vins en bouteille. Pour obtenir un TPO faible, à savoir un faible niveau d'oxygène dissous (DO) dans le vin et d'oxygène présent dans l'espace de tête (HSO), il est indispensable de mesurer cette valeur à différents stades de la mise en bouteille. Et le meilleur moyen d'y parvenir est d'utiliser le Nomasense O<sub>2</sub> et son accessoire le Piercing System, ou le Sparkling Piercing System dans le cas des vins effervescents.

#### LES FONCTIONNALITÉS PREMIUM INCLUENT :

- Permet de prélever un échantillon d'air dans l'espace de tête des bouteilles à travers le système de bouchage pour effectuer la mesure de l'oxygène dans l'espace de tête (HSO)
- Méthode de prélèvement destructive (à travers la bouteille bouchée)
- Tout type d'obturateurs :
  - Vins tranquilles : liège, technique, synthétique, capsule à vis, bouchon à tête
  - Vins effervescents: bouchon (liège, technique, synthétique) + muselet; capsule couronne
- Tout type de bouteilles : couleurs de verre, volumes, formes

#### Sparkling Piercing System:

- Modèle requis pour toute utilisation sur vins effervescents
- Ouverture plus large
- Système de sécurité empêchant la seringue d'être éventuellement expulsée lors du perçage du dispositif de bouchage.
- Utilisable également sur vin tranquille





## Utilisation :

- Aucune préparation : pas de collage de capteurs dans les bouteilles
- Gestion simplifiée des calibrations : une seule calibration à enregistrer dans le Nomasense O<sub>2</sub> et à vérifier avant une série de mesures
- Maîtrise du HSO, principal contributeur de l'apport total d'oxygène (TPO) au conditionnement :
  - Quand le TPO s'élève en moyenne à 3 mg/L, environ 2 mg/L sont contenus dans l'HSO



## Avantages

- Flexibilité d'utilisation : permet de réaliser le TPO dans toutes les situations où la mesure non-destructive n'est pas réalisable
- Contrôle qualité instantané par prélèvement de n'importe quelle bouteille sur la ligne et obtention en temps réel du résultat
- Vérification de l'HSO à toutes les étapes et à tout moment de la mise, réglage des paramètres machine pour obtenir la valeur la plus constante et la plus faible tout au long du processus
- Vérification de la régularité des performances des têtes de bouchage sur une ligne de mise en bouteille