

WQS

Piercing & Sparkling Piercing Systems

accesorio

Medir el TPO en cualquier circunstancia

El control del TPO (Total Package Oxygen) en el embotellado es un parámetro crucial para preservar la calidad del vino en botella. Para obtener un TPO bajo, es decir, un bajo nivel de oxígeno disuelto (DO) en el vino, y en el espacio de cabeza (HSO), es indispensable medir este valor en diferentes fases del embotellado. Y la mejor manera de lograrlo es utilizando el Nomasense O₂ y su accesorio Piercing System, o Sparkling Piercing System para espumoso en caso de vinos efervescentes.

SUS CARACTERÍSTICAS PREMIUM INCLUYEN:

- Consigue la toma de muestra del aire del espacio de cabeza de la botella a través del cierre, para medir el oxígeno en el espacio de cabeza (HSO)
- Método invasivo (atravesando la botella tapada)
- Para cualquier tipo de cierre:
 - Vino tranquilo : corcho, técnico, sintético, tapón de rosca, cabezudo
 - Vino espumoso: tapón (corcho, técnico, sintético) + bozal; corona
- Para cualquier tipo de botella: de cualquier color, volumen, forma

Sparkling Piercing System para espumoso:

- Modelo especial para vino espumoso
- Apertura más ancha
- Sistema de seguridad que impide la posible expulsión de la jeringa tras perforar el cierre.
- Válido por igual para vino tranquilo





Instrucciones:

- No requiere preparación previa: sin pegado de sensores en las botellas
- Calibrado simple: una sola vez, grabando la calibración en el Nomasense O₂ y comprobar antes de cada serie de medidas.
- Control del HSO, principal responsable del aporte total del Oxígeno total (TPO) del embotellado:
 - Cuando el TPO es mayor que 3 mg/L, alrededor de 2 mg/L se encuentran en el espacio de cabeza (HSO)



Ventajas

- Versatilidad: se puede obtener el TPO en cualquier situación en que la medida no- invasiva no sea posible.
- Control instantáneo, al poder tomar muestras de cualquier botella del embotellado con resultado inmediato
- Verificación de espacio de cabeza (HSO) en cualquier etapa del embotellado, para retocar los parámetros de las máquinas y obtener resultados más constantes a lo largo del proceso
- Comprobar la regularidad de los caños y cabezas de taponado en la línea