

# NOMACORC

## Reserva

synthétique Green Line | Bio-based



## Le premier et unique bouchon au monde à empreinte carbone nette neutre pour les vins de luxe

NOMACORC Reserva offre l'harmonie parfaite entre élégance, performance et responsabilité environnementale.

### LES FONCTIONNALITÉS PREMIUM INCLUENT :



Recyclable Fabriqué à partir de polymères à base végétale issus de ressources renouvelables



Empreinte carbone nette neutre



Absence de TCA et de défaut



Esthétique haut de gamme



- Gamme étendue avec le Reserva 300 et 500 pour une offre plus large adaptée aux différents cépages et styles de vinification
- Présence des caractéristiques distinctes des lignes de l'écorce et imperfections naturelles d'un liège de qualité supérieure

	Reserva
<b>Apport d'oxygène par bouteille</b>	0,3 mg d'O <sub>2</sub> après 3 mois 0,4 mg d'O <sub>2</sub> après 6 mois 0,7 mg d'O <sub>2</sub> après 12 mois 0,6 mg d'O <sub>2</sub> par an, après la 1 <sup>re</sup> année
<b>Empreinte carbone**</b>	-0.9 g CO <sub>2</sub> eq par bouchon
<b>Traitement supérieur des miroirs</b>	Pad Printing
<b>Impression personnalisable</b>	Oui
<b>Diamètre</b>	24 mm
<b>Longueurs</b>	44 mm   47 mm   50 mm
<b>Poids / bouchon</b>	5,9 g   6,3 g   7 g
<b>Force d'extraction</b>	200 N - 450 N



## Processus de co-extrusion breveté

Notre procédé breveté de co-extrusion comporte deux phases. La première étape consiste à mélanger, fondre et extruder les matières premières, pour former un long cylindre de mousse qui compose le cœur du bouchon. En parallèle, un second procédé d'extrusion ajoute une peau extérieure souple qui adhère thermiquement au cœur. Les bouchons acquièrent leur diamètre définitif lors d'un passage dans un bain d'eau, avant d'être découpés à la dimension requise. Notre technologie réside en un processus continu qui assure une performance et une continuité bouteille après bouteille. Les produits sont composés d'un cœur en mousse autorisant des taux de pénétration d'oxygène définis et prévisibles, ainsi que d'une peau extérieure assurant une extraction et une réinsertion en douceur, ainsi qu'un fonctionnement de la ligne d'embouteillage sans perturbation.

## Touche finale soignée

Le traitement supérieur des miroirs crée sur le bouchon des lignes de croissance et des lenticelles qui lui donne un aspect très esthétique.

L'uniformité de taille et de densité cellulaires des produits NOMACORC assure une perméabilité homogène et prévisible de l'oxygène.

## Technologie de peau douce au toucher

La peau souple et flexible constitue également un moyen de support et de protection utile lors du processus d'embouteillage empêchant toute fuite lors de ce processus ou du stockage.

---

## Avantages/caractéristiques

- Notre procédé breveté de co-extrusion permet de créer des bouchons qui assurent un transfert homogène
- et prévisible de l'oxygène, évitant les altérations de goût dues à des phénomènes d'oxydation prématurée, de réduction excessive ou encore de « goût de bouchon »
- La structure uniforme et la petite taille des cellules du cœur en mousse, combinées à la peau extérieure élastique, offrent des qualités de préservation que les bouchons naturels, techniques, agglomérés ou capsules à vis ne permettent pas
- Notre technologie de pointe produit des bouchons qui sont parfaitement identiques d'un lot à l'autre, ce qui permet une insertion aisée avec un équipement traditionnel de mise en bouteille
- La peau extérieure flexible assure un bouchage à long terme efficace, qui supprime les problèmes de bouteilles qui coulent et les poussières de liège
- Fabrication avec des matériaux inertes et approuvés pour le contact avec les aliments
- Préserve le rituel de débouchage de la bouteille

## Qualité et performance testées pour

- Régularité de la taille et de la densité des cellules qui composent le cœur en mousse
- Homogénéité des dimensions : longueur, diamètre et ovalité
- Propriétés mécaniques : forces de compression et d'extraction, retour élastique, herméticité du bouchage
- Neutralité sensorielle
- Résistance à la chaleur
- Adhésion de l'encre

## Certifications de qualité internationales

- HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point)
- GMP (Good Manufacturing Practices)
- BRC-IOP (British Retail Consortium – Institute of Packaging)