VINVENTIONS

NOMACORC
Ocean

tappi sintetici Ocean-bound plastic



La prima chiusura ideata per proteggere il vostro vino e tutelare gli oceani

NOMACORC Ocean è il primo tappo ad essere prodotto con rifiuti di plastica riciclata destinata a finire negli oceani. Questi rifiuti sono chiamati Ocean Bound Plastic, ossia OBP; scarti di plastica recuperati nelle regioni costiere dove rappresentano il più alto rischio di inquinamento. Utilizzando questa materia prima riciclata, NOMACORC Ocean contribuisce a ridurne il loro volume e il rischio che presenta per la natura.

LE CARATTERISTICHE PREMIUM INCLUDONO:

- Realizzato con OBP riciclati
- Conforme alle norme di sicurezza alimentare
- Ingresso di ossigeno controllato e costante
- Senza TCA né difetti sensoriali

+

- Contribuisce a proteggere gli oceani riducendo i rifiuti nelle regioni costiere più a rischio
- Promuove l'economia circolare
- Adatto a vini delicati con aromi fragili
- Prestazioni di affinamento ottimali grazie ad un basso ingresso di ossigeno
- Estetica di alta qualità
- Prestazioni di imbottigliamento affidabili

	Ocean
Ingresso di ossigeno per bottiglia	0,4 mg di O_2 dopo 3 mesi 0,7 mg di O_2 dopo 6 mesi 1,2 mg di O_2 dopo 12 mesi 1,1 mg di O_2 per anno, dopo il 1° anno
Regolarità dell'apporto di ossigeno (OVR*)	6 %
Trattamento delle teste	In rilievo/goffrato
Stampa personalizzata	Sì
Diametro	24 mm
Lunghezze	38 mm | 44 mm | 47 mm
Peso / chiusura	5,3 g | 6,1 g | 6,5 g
Forza di estrazione	200 N - 450 N
Data di Scadenza Preferibile	12 mesi

**OVR (Oxygen Variation Rate): coefficiente di variazione dell'apporto di ossigeno. Più il valore è basso, più l'apporto di ossigeno è simile da un tappo all'altro.*



Processo di coestrusione brevettato

Il nostro procedimento di coestrusione brevettato consiste in due fasi. Nella prima, le materie prime sono mischiate, fuse ed estruse per creare un lungo cilindro in schiuma che forma il nucleo del tappo. Poi, un altro processo di estrusione applica un rivestimento esterno, che viene termicamente saldato al cilindro interno. La forma è stabilizzata in acqua di raffreddamento, prima che la fase di taglio ad alta velocità dia la lunghezza giusta ai tappi. La nostra tecnologia è un processo continuo che assicura omogeneità e qualità costante. Le chiusure consistono in un nucleo interno in schiuma che consente livelli uniformi di apporto d'ossigeno ed un rivestimento esterno che facilita l'estrazione, il reinserimento e l'imbottigliamento.

Finiture di qualità

Le finiture goffrate evidenziano la presenza di linee di crescita e lenticelle per un look superiore.

L'uniformità della dimensione delle celle e della densità nei prodotti NOMACORC assicura il passaggio omogeneo e costante dell'ossigeno.

Tecnologia che conferisce morbidezza al tatto

Il rivestimento più morbido e flessibile offre inoltre supporto e protezione durante l'imbottigliamento ed è più gradevole e attraente al tatto.

Benefici/caratteristiche

- La tecnologia brevettata di coestrusione crea tappi con un passaggio di ossigeno costante e omogeneo
- Eliminazione di gusti sgradevoli dovuti a ossidazione, riduzione o sapore di tappo
- La struttura cellulare uniforme del nucleo in schiuma, unita al rivestimento elastico, conserva più accuratamente di quella delle chiusure naturali, tecniche, in agglomerato o dei tappi a vite
- L'avanzata tecnologia di produzione realizza chiusure identiche per ogni lotto
- Imbottigliamento agevole, grazie a macchinari di tappatura tradizionali
- Il rivestimento flessibile brevettato assicura una chiusura efficace e duratura, senza perdite, rotture o sbriciolamenti
- Prodotto con materiali inerti approvati dal settore alimentare
- Preserva la tradizionale cerimonia di apertura della bottiglia

Qualità/prestazioni testate per

- Dimensione e densità uniformi del nucleo in schiuma
- Omogeneità di lunghezza, diametro e ovalità
- Prestazione meccanica nella forza d'estrazione, compressione e recupero, spruzzata del vino e perdita
- Neutralità sensoriale
- Resistenza al calore
- Adesione dell'inchiostro

Certificazioni internazionali di qualità

- HACCP (Analisi dei rischi e controllo dei punti critici)
- ISCC+
- GMP (Good Manufacturing Practices - Buone prassi di fabbricazione)
- BRC-Packaging (British Retail Consortium – Institute of Packaging – Consorzio delle imprese di vendita al dettaglio del Regno Unito – Istituto Imballaggio)